

FLORAVIT

INTRODUCCIÓN

El FLORAVIT actúa sobre el mecanismo de la formación de la clorofila, gracias a su contenido en péptidos activos, unidos a elementos metálicos en grado de dar la justa estimulación a tal proceso.

La fabricación ordenada de tales péptidos está realizada por un procedimiento particular que implica, no solo la utilización del Hierro sino también otras variedades de elementos metálicos estudiados y aplicados particularmente.

La incorporación de tales oligoelementos está sujeta a determinados momentos de la reacción de la hidrólisis enzimática. Y entre las distintas posibilidades, se escogió la que pareció más idónea y favorable para potenciar tales mecanismos, después se ha pensado en todo lo que puede regular la actividad de la planta para alcanzar su máximo desarrollo.

Además de regular la actividad de la planta se han investigado las materias primas, sean de origen animal o vegetal, para orientar sus reacciones en el sentido de formar cantidades prevalentes de aquellos aminoácidos que pudieran ser más interesantes para la nutrición vegetal.

El resultado de todas estas investigaciones, ha sido la elaboración de un producto orientado a dar mayor vigorosidad y resistencia a los cultivos, evitando los stress sin la presencia de metales pesados o de hormonas artificiales o de síntesis.

El producto **FLORAVIT** contiene por su mismo proceso de fabricación, Auxinas naturales, por lo cual no es necesario añadir otros productos a los cultivos.

Considerando a menudo a los Auxinas, llamados también Giberelinas u otros que pudieran ser compuestos de hormonas de síntesis, con mayor razón es oportuno usarlos con mucha prudencia en tratamientos contemporáneos, el producto **FLORAVIT** en cambio a parte de tener las funciones ya descritas y al mismo tiempo las de los Auxinas, salvo error de dosificación, puede usarse en distintas suministraciones sucesivas o en asociaciones con compuestos, sin bloquear la actividad.

FLORAVIT

FICHA TÉCNICA

FLORAVIT es un abono universal que se aplica en las hojas de las plantas, utilizable en todos los cultivo. El mismo interviene estimulando la actividad de las plantas, en el crecimiento y en la producción.

Esta bioestimulación tiene lugar debido a una serie de sustancias presentes en el mismo (péptidos activos, peptonas, aminoácidos y complejos de coordinación derivados de ellos), capaces de tener una función propia cada una, una vez que han penetrado en las plantas a través de las hojas y de la corteza.

Estos compuestos (moléculas “inteligentes”) están en condiciones de intervenir sobre los mecanismos de los procesos de fotosíntesis y respiración.

Catalizando las reacciones, ya sea creando una disponibilidad del material necesario, el cual de otro modo debería ser sintetizado por la planta en tiempo prolongado, y con notable consumo de energía.

Posteriormente a esta estimulación natural, la planta produce más y mejor, según su especialización, es decir por ejemplo: la vid producirá una uva más rica en azúcares simples, la remolacha producirá mayores cantidades de sacarosa, sin que resulte inhibida la extraibilidad; las manzanas y las peras tendrán un contenido de azúcares más elevado y la parte del almidón se transformará durante la conservación en las cámaras, en mayores cantidades de azúcar reductor.

Haciendo que la fruta sea más dulce más sabrosa y con un contenido de ácidos aún intacto.

De este modo el olivo, el girasol, la soja, tendrán un mayor rendimiento de aceite y los cereales también tendrán un rendimiento más elevado, ya sea por la mayor cantidad de almidones o de gluten.

El maíz será más proteico y tendrá un contenido mayor de B carotena, con notables ventajas para aquellos criadores que lo utilicen en su propio ganado, en harina o en silomaíz.

El mismo tendrá además un mayor contenido de proteínas, en particular de nobles, que poseen un mayor contenido de lisina, metionina y triptófano.

Con respecto a los cultivos de huertas, se obtendrá una mayor compatibilidad y un menor contenido en agua, además de una exaltación de los sabores.

Todo lo anteriormente expuesto, ha sido demostrado en las numerosas pruebas realizadas con el producto FLORAVIT .

* FLORAVIT es ecológico/biológico, en el sentido que permite abonar sin desperdicio, haciendo utilizar a la planta solamente la cantidad estrictamente necesaria y potencia la absorción de los otros abonos nitrogenados, pudiendo ser rebajada la dosis de estos parcialmente, favoreciendo la absorción de los abonos orgánicos.

* El cultivador puede manipular el producto con mucha simplicidad, y puede en muchas ocasiones suministrarlo conjuntamente con los demás tratamientos normales, antiparasitarios o herbicidas, excluyendo solamente los casos de tratamiento precoz: en cada caso se obtendrá también un beneficio por aspectos diversos al rendimiento, por ejemplo: si se cultiva remolacha precoz, y se desea liberar rápidamente el terreno, se podrá cultivar en cambio remolacha medio precoz y obtener un mayor rendimiento utilizando **FLORAVIT** como acelerador de la maduración.

Si se teme que el olivo de frutos solamente en Noviembre o en dicho mes sucede que hay mal tiempo o heladas (depende de regiones), se puede acelerar el tiempo de maduración y cosecha de los frutos, utilizando **FLORAVIT** ,y así sucesivamente.

FLORAVIT es compatible con otros tratamientos fitosanitarios sea con microelementos, cuyo efecto se acentúa todavía más.

COMPONENTES : *FLORAVIT*

Abono especial que contiene aminoácidos
líquidos solubles

Obtenidos mediante hidrólisis de materia protegida vegetal
y animal.

ABONO ORGÁNICO
NITRATO FLUIDO

NITRÓGENO (N) TOTAL	4 %
NITRÓGENO (N) ORGÁNICO	3,7 %
CARBONO (C) ORGÁNICO	14 %

Contenido en : % p/p
Aminoácidos libres > 2 %

Nitrógeno total	4 %
Nitrógeno amoniacal	1,0 %
Nitrógeno proteico	3,7 %
Materia orgánica	30,0 %
Potasio soluble	1 %
Fósforo soluble	2 %

NO CONTIENE: CADMIO
NÍQUEL
PLOMO
MERCURIO
CROMO

Contenido de aminoácidos: en gramos por kg. de producto

Arginina	12,0	Glicina	16,5	I.Leucina	8,5
Metionina	3,4	Treonina	16,4	Valina	33,0
Cistina	2,3	Ac.Glutam.	30,0	Leucina	30,0
Prolina	13,4	Triptófano	6,4	Alanina	25,0
Fenilalanina	24,0	Istidina	22,0	Lisina	25,0
Serina	18,3	Tirosina	10,0	Ac.Aspártico	41,0

Producto distribuido en España por INOGAN U.C.L., S.L.

FLORAVIT foliar

Bioestimulador Universal

ALFALFA - CEBADA - MAÍZ - TRIGO (LEGUMINOSAS EN GENERAL)

Los Fitosanitarios modernos, deberían estar orientados a eliminar el derroche en la utilización de abonos para obtener resultados de **cantidad-calidad** comparables con el tratamiento tradicional, siendo posible el mejorar parámetros normales constituidos y reducir costes.

En este contexto, el uso de un producto como el **FLORAVIT**, sí, es revelador, determinante y absolutamente innovador, no solo en la tradicional cultivación hortícola o en floricultura, si no incluso a pleno campo, donde se está difundiendo día a día mayor utilización.

La principal fuerza del producto está en su utilización, pudiendo ser suministrado por vía foliar, solo, o mezclado con el tratamiento normal en poca cantidad, casi como de catalizador, respecto al rendimiento obtenido anteriormente.

Cantidad y formas de uso

El producto viene suministrándose de forma singular, solo o conjuntamente, con la práctica normal de un primer y único tratamiento de abono, con la novedad de efectuar una sola y pasada, se obtienen unas notables ventajas económicas y una importante reducción de tiempo empleado.

El terreno rico en sustancias orgánicas, alrededor del 2 % o más, o sometido al anual abono de estiércol, se puede disminuir el abono químico azocado, correspondiente a 1 q.le de urea.

La cantidad standard recomendada es de 15 kgs./ha. diluidos en 400/600 litros de agua.

En las siembras biológicas se puede intervenir con dos tratamientos de 10 kgs. por hectárea cada uno, el primero al salir las hojas, y el segundo aproximadamente 15-20 días después del primero.

Si hay problemas de escasez de agua, el producto puede ser suministrado como antistress en cantidad mínima de 5-6 kgs. por hectárea.

Se aconseja la utilización del producto en bajas temperaturas ambientales diurnas (no inferior a 8-10°C), si superiores a (más de 28-30°C), en este caso es aconsejable efectuar un nuevo tratamiento en la hora más fresca del día.

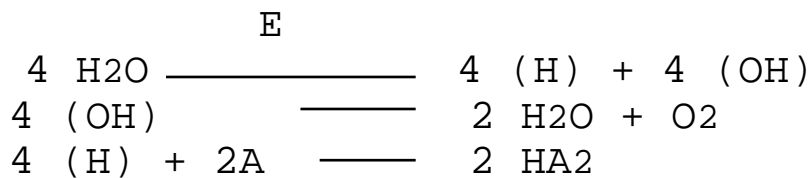
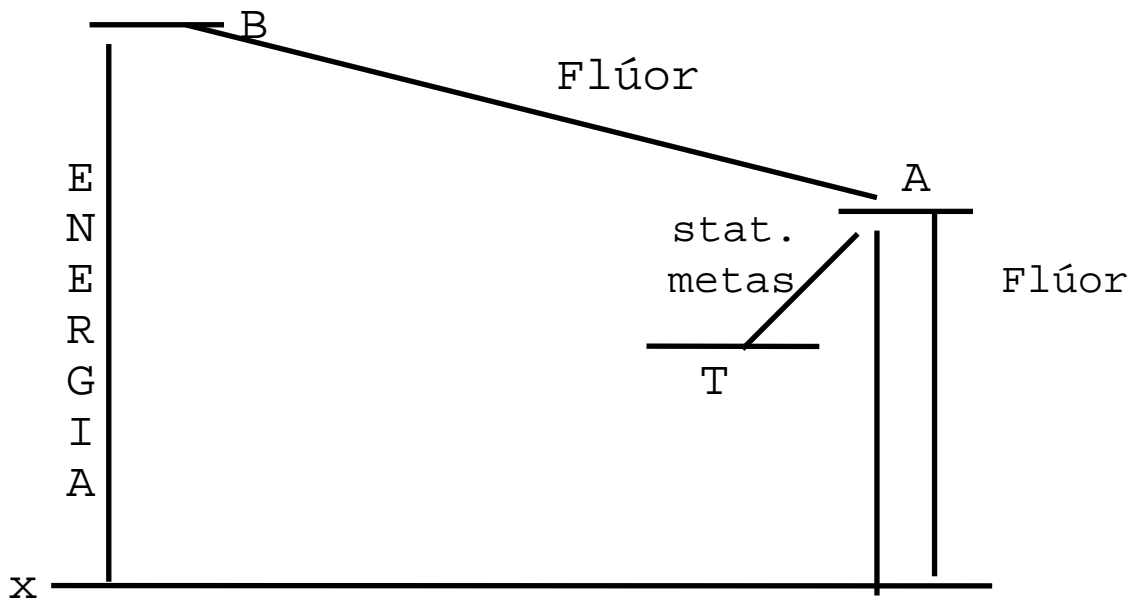
Pruebas realizadas

Las pruebas han estado efectuadas en varias hectáreas de diferentes cultivos, distribuidas en varias partidas italianas y Españolas, repercutiendo los tratamientos con FLORAVIT en un aumento de la producción del cereal tratado del 10 %, y en un notable aumento de la proteína, según análisis efectuados en laboratorios cerealistas especializados, se obtuvieron del orden de 16,75 % de s.s.

Resultados obtenidos

En todas las pruebas realizadas en condiciones normales, se verificó un mejoramiento de la calidad y de la cantidad de la producción, del 10 al 15 % por hectárea de más de producto, también un aumento considerable de peso específico del grano duro.

IMPORTANTE RESPETAR LA DISOLUCIÓN ACONSEJADA,
NO SE DEBE DE SUPERAR NUNCA EL 2,5 - 3 %.



Cuadro de la energía de C.L..(clorofila) B y A

C.L. A absorbe 6.500 A (angstrom) CL. B transforma los rayos ultra violeta en infrarrojos y esta los aporta a la A.

La Cl. A se transforma en un estrato inestable (T) que permite transformar la energía luminosa en energía química. En esta fase (T) se libera oxígeno (respirable) e hidrógeno que activan la transformación cíclica del ciclo Calvin y de otra realizan proteína, aceite y grasa, almidón, azúcar, etc.

